
1.

1.1.

1.2.

1.3.

2.

2.1.

Ti^au chuÈn thÝ nghiÖm

X,c ®Þnh hµm lîng h÷u c¬ cña ®Êt b»ng ph¬ng ph,p lß nung

AASHTO T 267-86 (2004)

3. PH¹m vi

- 3.1. Ph¬ng ph,p “Tæn hao khi ®èt” ®Ó x,c ®Þnh hµm lîng h÷u c¬ ®îc ,p dông chñ yÖu ®èi vïi c,c lo'i i vËt liÖu ®îc nhËn d'ng lµ bïn, r,c h÷u c¬, vµ c,c lo'i ®Êt chœa tµn d thûc vËt cha ph©n hñy hoµn toµn hay ®Êt cä chœa c,c bé phËn cña c©y t¬i nh phÇn gç, rÔ, cá, hoÆc chœa c,c chÊt c,c bon nh than, than non v.v.. Ph¬ng ph,p nµy x,c ®Þnh lîng « xy hää c,c vËt chÊt h÷u c¬ trong c,c vËt liÖu nµy vµ íc tÝnh mét c,ch cä c¬ së hµm lîng h÷u c¬. Ph¬ng ph,p “§èt ít” (T 194) thêng nän dïng ®Ó x,c ®Þnh c,c chÊt mïn h÷u c¬ dÔ bÞ « xy hää ®Ó cung cÊp c,c th«ng tin liªn quan ®Õn mœc ®é phï hïp cña ®Êt cho trång trât.
- 3.2. §iÖu sau ®©y øng dông cho tÊt c¶ c,c giíi h¹n quy ®Þnh trong ti^au chuÈn nµy: §Ó c,c gi, trÞ cCn x,c ®Þnh phï hïp vïi c,c ti^au chuÈn, mçi mét gi, trÞ quan s,t hay gi, trÞ tÝnh to,n ph¶i ®îc lµm trßn “®Õn ®¬n vÞ gÇn nhÊt” trong vÞ trÝ phÝa ph¶i cuèi cïng cña c,c së ®îc dïng ®Ó thÓ hiÖn gi, trÞ giíi h¹n theo nh quy ®Þnh trong R 11, ti^au chuÈn R 11 chØ ra vÞ trÝ cña c,c së ®îc xem lµ sè cä nghÜa trong c,c gi, trÞ giíi h¹n.
- 3.3. C,c gi, trÞ ®îc thÓ hiÖn theo ®¬n vÞ SI ®îc xem lµ ti^au chuÈn.

4. C,c tµi liÖu tham kh¶o

4.1. Ti^au chuÈn AASHTO:

- M 231, C,c dông cô cCn ®o dïng trong c,c thÝ nghiÖm vÒ vËt liÖu
- R 11, ChØ ra vP trÝ nµo cña c,c sè sI ®ic xem lµ sè cã nghÜa trong c,c gi, trP giïi h'n quy ®Pnh.
- T 87, Lµm kh« c,c mÉu ®Et x,o ®éng vµ c,c mÉu ®Et – cÊp phèi cho thÝ nghiÖm
- T 194, X,c ®Pnh hµm lïng h÷u c¬ cña ®Et b»ng ph¬ng ph,p ®ét ít.

3. thiÖt bP thÝ nghiÖm

- 3.1. *Tñ sÈy – Tñ sÈy ph¶i cã kh¶ n°ng duy tr× nhiÖt ®é e mœc $110 \pm 5^{\circ}\text{C}$ ($230 \pm 9^{\circ}\text{F}$). Khi lµm kh« c,c vËt liÖu nhÑ cã thÓ cCn thiÖt ph¶i dïng dïng ®èi lu theo træng lïng thay v× ®èi lu do thaëi cÙng bœc.*
- 3.2. *C©n – C©n ph¶i cã ®ñ c,c tÝnh n°ng theo Ti^au chuÈn M 231, CÊp h'ng G 1.*
- 3.3. *Lß nung – Lß nung cCn ph¶i duy tr× liªn tœc nhiÖt ®é $455 \pm 10^{\circ}\text{C}$ ($833 \pm 18^{\circ}\text{F}$) cÙng víi buång ®èt cã thÓ chœa ®ic mÉu vµ hép ®Ùng dïng trong thÝ nghiÖm. Dông cô ®o nhiÖt ®é cao sI chØ nhiÖt ®é trong khi sô dông.*
- 3.4. *C,c hép ®Ùng mÉu chPu nhiÖt hay c,c ®Üa – C,c hép chPu nhiÖt víi hµm lïng cao silic, alundum, porcelain, hay nikén víi thÓ tÝch tõ 30 ®Õn 50 mL hoÆc c,c ®Üa b»ng porcelain cã ®êng kÝnh e ®Ønh lµ 100 mm.*
- 3.5. *Dông cô lµm kh« - Dông cô lµm kh« cCn ph¶i cã ®ñ kÝch thíc ®Ó chœa ®ic lïng chÊt cCn lµm kh« phï hïp.*
- 3.6. *C,c hép ®Ùng – C,c hép kim lo'i chèng ghØ phï hïp, hép nhùa, thñy tinh, porcelain.*
- 3.7. *C,c dông cô phô – G»ng tay chèng nhiÖt, dao bay, kÑp, v.v..*

4. ChuÈn bP mÉu

- 4.1. *LÊy mÉu ®i diÕn víi khèi lïng Ýt nhÊt lµ 100 g tõ phÇn vËt liÖu ®ic trén kù vµ lät qua sµng 2.00-mm (Sè 10), qu, tr×nh lÊy mÉu phï hïp víi Ti^au chuÈn T 87.*
- 4.2. *Bá mÉu vµo hép vµ cho vµo tñ sÈy, lµm kh« mÉu e nhiÖt ®é $110 \pm 5^{\circ}\text{C}$ ($230 \pm 9^{\circ}\text{F}$) cho ®Õn khèi lïng kh«ng ®æi. LÊy mÉu ra tõ tñ sÈy vµ cho mÉu vµo dông cô lµm kh« ®Ó h' nhiÖt ®é mÉu.*

Chó thÝch 1 – Cã thÓ cho phDp ®Ó mÉu l'i trong tñ sÈy cho ®Õn khi cã thÓ tiÖp tœc c,c bíc tiÖp theo cña thÝ nghiÖm.

5. Tr×nh tù thÝ nghiÖm

- 5.1. *Chän mÉu víi khèi lïng kho¶ng 10 ®Õn 40 g, cho vµo hép chPu nhiÖt hay ®Üa porcelain vµ x,c ®Pnh khèi lïng ®Õn 0.01 g.*

Chó thÝch 2 – Khèi lîng cña c,c lo'i ®Êt nhÑ vÝ dô nh than bñn cã thÓ lÊy nhá h¬n 10 g nhng cÇn ph¶i ®ñ lîng cÇn thiÖt ®Ó khi cho vµo hép chiÖm tèi thiÓu ®Õn 3/4 chiÖu cao hép. Giai ®o'n ®Çu cã thÓ ®Èy n¾p hép ®Ó tr,nh kh¶ n"ng mÉu cã thÓ bÞ thæi ra ngoµi.

- 5.2. Cho hép chÞu nhiÖt hoÆc ®Üa ®Ùng mÉu vµo lß nung trong vßng 6 giê ë nhiÖt ®é 455 ± 10°C. LÊy mÉu ra khái lß nung vµ cho vµo dông cô lµm kh« ®Ó h¹ nhiÖt ®é.
- 5.3. LÊy mÉu sau khi ®· lµm l¹nh tõ dông cô lµm kh« vµ x,c ®Þnh khèi lîng ®Õn 0.01 g.

6. TÝnh to,n

- 6.1. Hµm lîng h÷u c¬ ®íc tÝnh theo phÇn tr¬m cña khèi lîng ®Êt kh« vµ x,c ®Þnh theo c«ng thöc sau:

$$\text{PhÇn tr¬m lîng h÷u c¬} = (A-B)/(A-C) \times 100 \quad (I)$$

trong ®ã:

A = khèi lîng cña c¶ ®Êt kh« vµ hép chÞu nhiÖt hoÆc ®Üa tríc khi nung;

B = khèi lîng cña c¶ ®Êt kh« vµ hép chÞu nhiÖt hoÆc ®Üa sau khi nung;

C = khèi lîng cña hép chÞu nhiÖt hoÆc ®Üa c©n ®Õn 0.01 g.

- 6.2. TÝnh hµm lîng phÇn tr¬m chÊt h÷u c¬ ®Õn 0.1 phÇn tr¬m.